

## Unità di controllo acqua di bacino – Sistema di eliminazione dell'acqua

### QUALI SONO I VANTAGGI DI UN'UNITÀ DI CONTROLLO ACQUA DI BACINO?

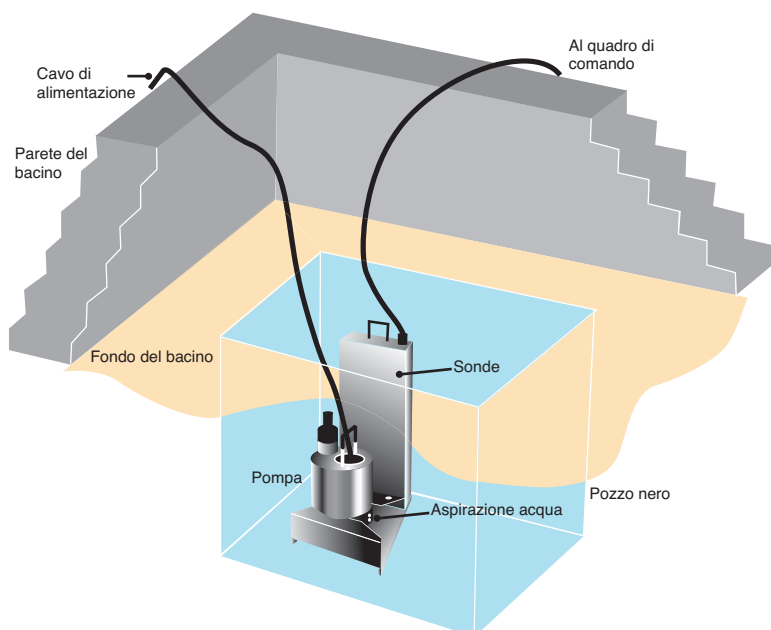
Occorreranno meno visite da parte della vostra società di smaltimento rifiuti in quanto occorrerà rimuovere solo l'olio (e non l'acqua), da qui una notevole riduzione dei costi di smaltimento dei rifiuti. L'unità fornirà un ambiente di lavoro sicuro e asciutto per il personale addetto alla manutenzione del sito ed è un'azione positiva a tutela dell'ambiente, che contribuirà al conseguimento e al mantenimento dell'accreditamento ISO 14001 (per la migliore pratica ambientale).

In ogni momento, funzioni di sicurezza vi avviseranno dei rischi di un potenziale danno ambientale.

- Mantiene il bacino al 110%
- Riduce i costi di smaltimento dei rifiuti
- Fornisce un ambiente di lavoro asciutto e sicuro
- Tecnologia dimostrata
- Costruzione resistente per una lunga durata
- Può essere modificato per funzionare nelle condizioni di zona 0

### COME FUNZIONA?

I sensori delle sonde rilevano la differenza tra olio e acqua e pompano in sicurezza solo l'acqua\* fuori del bacino nella rete fognaria dell'acqua di superficie. Funzioni di sicurezza vi avviseranno sempre dei rischi di un potenziale danno ambientale. La cassetta di comando accende e spegne la pompa dell'acqua ai livelli appropriati. I segnali LED avvisano dei livelli massimi dell'acqua e di olio in eccesso nel pozzo nero e dei guasti di alimentazione. Si possono anche collegare ad allarmi attraverso un sistema di telemetria in loco.



### UNITÀ DI CONTROLLO ACQUA DI BACINO

Il sistema standard è fornito completo di un'unità di controllo e di un complessivo combinato pompa/sonda con un sostegno di montaggio in acciaio. L'unità di controllo è in grado di monitorare l'unità sonda per svuotare automaticamente il bacino dall'acqua quando il livello di quest'ultima sale fino al livello della sonda, lasciando indietro le sostanze inquinanti.

Lo stato è visualizzato mediante un display a cristalli liquidi che può essere personalizzato per visualizzare i propri messaggi.

Come opzione, l'unità di controllo bacino è disponibile con installata una scheda GSM per consentire le notifiche remote mediante messaggi di testo SMS



#### Funzioni

- Pompa sommergibile con sostegno e unità sonda di rilevamento acqua di conduttività (fornita montata come mostrato in figura)
- Sonda interruttore a galleggiante livello massimo liquido (tempo di ritardo configurabile)
- Uscita segnale luminoso
- Sonda di sicurezza per evitare che vengano pompate le sostanze inquinanti in caso di guasto della sonda di arresto
- Visualizzazione del numero di operazioni della pompa ai fini della manutenzione (il numero resta memorizzato anche in caso d'interruzione dell'alimentazione elettrica)
- Cinque uscite a relè con contatti senza tensione per segnalare lo stato ad apparecchiature esterne, per es. un BMS
- Due sonde d'avvio per il funzionamento di due pompe duty-assist

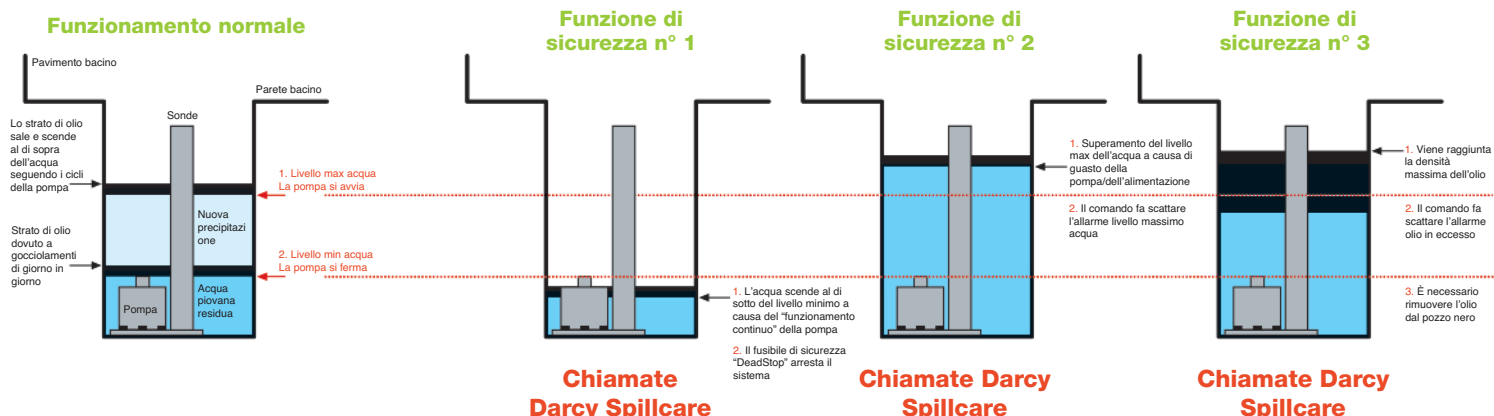
#### Scheda GSM opzionale

- Stato inviato attraverso un messaggio di testo quando la pompa è in funzione o in allarme
- Supporta prefissi di 4 cifre, per es. 0800, oltre a prefissi di 5 cifre
- Supporta fino a 8 numeri di telefono per notifica quando si verifica una condizione di allarme
- Possibilità di upgrade remoto del software residente e delle impostazioni

#### Specifiche

- Recinzione in PRFV 430 x 330 x 200 mm IP66
- Alimentazione: 115/230 V ±10% 50 Hz (la tensione è specificata all'atto dell'ordinazione)
- Display: display a cristalli liquidi a caratteri 16 x 2
- Allarme: segnale luminoso o messaggio di testo (con scheda GSM opzionale)
- Uscita allarme: uscita di rete con fusibili 100 mA. Disponibili contatti NO e NC. Relè normalmente eccitato
- Lunghezza cavo unità pompa/sonda: 5 metri
- Tempo di ritardo della sonda di livello massimo configurabile da 0 a 60 minuti

**MANTIENE IL BACINO AL 110%. RIDUCE NOTEVOLMENTE I COSTI DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI.**



\* acqua piovana contenente meno di 5 mg di olio per litro di acqua (5 parti per milione)

**IL SISTEMA DARCY ENVIROBUND È UN SISTEMA DI CONTENIMENTO SECONDARIO COMPLETAMENTE VERSATILE E CONFORME ALLE NORME AMBIENTALI, CHE OFFRE RISPARMI FINO AL 40% RISPETTO AL LATERIZIO E AL CALCESTRUZZO.**

**ENVIROBUND È REALIZZATO IN PANNELLI DI ACCIAIO ZINCATO MODULARE ED È DOTATO DI UN'OPZIONE "SENZA SCAVO" CHE CONSENTE UN'INSTALLAZIONE ECONOMICAMENTE EFFICIENTE INTORNO ALLE CISTERNE E ALLE TUBATURE ESISTENTI.**

**QUESTO SISTEMA DI CONTENIMENTO SECONDARIO DALL'EFFICACIA DIMOSTRATA È UTILIZZATO CON SUCCESSO IN TUTTO IL REGNO UNITO.**

**IL SISTEMA ENVIROBUND PUÒ ESSERE INSTALLATO SU UN'UNITÀ DI CONTROLLO DELL'ACQUA DI BACINO CHE RIMUOVERÀ AUTOMATICAMENTE L'ACQUA PIOVANA (MA NON L'OLIO) DAL BACINO IN UN MODO SICURO PER L'AMBIENTE, MANTENENDO LA PORTATA DEL BACINO IN LINEA CON I REGOLAMENTI PER LO STOCCAGGIO DI OLIO.**

## ↳ VANTAGGI

- Non sono richieste attrezzature per impianti pesanti o di sollevamento
- Non sono richieste operazioni di scavo, in quanto i sostegni sono trapanati e imbullonati nel basamento di calcestruzzo
- Testato indipendentemente per resistenza e impatti
- Conforme ai requisiti delle ultime disposizioni in materia di stoccaggio di olio
- Rivestimento HDPE estremamente durevole e resistente all'olio/alle sostanze chimiche
- Nella rara eventualità di un guasto, le riparazioni sono di facile esecuzione mediante l'uso di toppe e sigillanti
- Una volta fuori servizio, il bacino può essere spostato e riutilizzato, riportando il sito alle condizioni originali
- Progettato per comprendere le unità di controllo dell'acqua di bacino Darcy
- Fornito con pannelli alti 0,45 m o 0,90 m

### Opzione "senza scavo"

I piedini realizzati specificamente forniscono la solidità e la stabilità richieste senza il bisogno di effettuare scavi, eliminando il disordine creato da tubi e cavi sotterranei.

- Tutte le misure – Tutte le forme  
Progetteremo, fabbricheremo e installeremo un nuovo sistema o aggiorneremo il sistema esistente in base alle vostre esigenze specifiche
- Installazione rapida  
L'assemblaggio a bulloni del complessivo significa che per l'installazione ci vogliono ore e non giorni e che non occorrono attrezzature di sollevamento pesante.
- Solidità  
I sostegni con pali Z garantiscono una resistenza ottimale e costi contenuti.
- Rivestimenti di qualità  
La nostra gamma garantita di rivestimenti realizzate in polimeri resistenti e durevoli è stata selezionata per adattarsi al tipo di liquido stoccato, per es. olio, benzina, solventi.



## ↳ INSTALLAZIONE RIVESTIMENTO HDPE

**L'HDPE, o polietilene ad alta densità, è un materiale termoplastico di polietilene a base di petrolio con resistenza chimica complessiva elevata e che costituisce una soluzione economicamente efficiente per il rivestimento di aree di bacino grandi e piccole.**

L'HDPE più comunemente utilizzato da Darcy sui propri progetti è una geo-membrana spessa 2 mm. L'HDPE è comunemente utilizzato nelle applicazioni di sotterraneo dei rifiuti, quindi è stata progettata per fornire una soluzione dimostrata per le vostre esigenze di contenimento degli stoccaggi in loco. Oltre al vantaggio di essere estremamente durevole ed economicamente efficiente, l'HDPE può essere applicato a posteriori su numerose applicazioni. Qui sotto è riportata una breve panoramica del servizio d'installazione offerto da noi:

- L'HDPE è installato, saldato a caldo in loco dal nostro team di tecnici addetti all'installazione, testato nuovamente e quindi certificato dopo l'installazione.
- Potenziamo ulteriormente la protezione offerta dall'HDPE installando nella fase finale una copertura geo-tessile sul rivestimento, oltre a raccomandare l'installazione di 50 mm di ghiaio a diametro controllato a fini di salute e sicurezza.
- Una volta terminata l'installazione, eseguiamo sul materiale 2 analisi dell'acqua di 12 h per garantire che lo stesso sia stato installato correttamente e quindi serve per il suo scopo.
- Al termine del processo forniamo una certificazione d'installazione completa, la certificazione di completamento delle analisi dell'acqua, i documenti di consegna e le specifiche del rivestimento per il vostro archivio salute e sicurezza.

## ↳ INSTALLAZIONE IN RESINA AD ELEVATE PRESTAZIONI

Offriamo una gamma completa di sistemi in resina ad elevate prestazioni adatta ad un'ampia gamma di applicazioni. Tutti i sistemi sono completamente legati, molti di essi sono flessibili e offrono la capacità di colmare fessure. Le resine applicate in forma liquida creano un trattamento che forma un rivestimento senza giunzioni impermeabile a olio ed acqua (anche resistente alle sostanze chimiche, dove applicabile).

Oltre ad essere un'ottima alternativa al rivestimento HDPE, la nostra gamma di sistemi in resina può essere rifinita in colori diversi per adattarli a qualsiasi lavoro in base al tipo di sito.

Le opere includono:

- Preparazione del calcestruzzo e dei giunti esistenti all'interno di tutte le aree del bacino di contenimento per consentire l'applicazione del nostro rivestimento.
- Riparazioni isolate del calcestruzzo usando malta di polimeri a bassa densità.
- Applicazione sul bacino di una finitura flessibile resistente all'olio e all'acqua per fornire una superficie impermeabile conforme ai regolamenti per lo stoccaggio di olio.
- Su richiesta del cliente, siamo in grado di effettuare prove d'integrità sul bacino (con certificazione) per soddisfare i requisiti richiesti per l'area o le aree del bacino di contenimento.
- Al termine del processo forniamo una certificazione d'installazione completa, la certificazione di completamento delle analisi dell'acqua, i documenti di consegna i fogli dati delle resine e le specifiche per il vostro archivio salute e sicurezza.



## Sistema di allarme per separatori di olio

### SISTEMI AUTOMATICI DI ALLARME PER SEPARATORI DI OLIO (INTERCETTATORI) DI AVVISO PER LIVELLO MASSIMO OLIO, FANGO E LIQUIDO.

- Avvisa in caso di livello eccessivo di olio, liquido e fango
- Indica con precisione quando il separatore deve essere svuotato
- Riduce i costi di smaltimento dei rifiuti
- Progettati per la conformità alle EN858-1&2 e PPG3
- Possono essere montati su separatori di tutte le marche

Tipicamente, i separatori di olio (intercettatori) vengono installati nelle reti fognarie sotterranee. Sono progettati per intercettare l'olio e altri idrocarburi nei canali di scolo, impedendo così gli incidenti d'inquinamento. Se l'olio, il fango o il liquido raggiungono livelli eccessivi, l'olio può passare attraverso il separatore e inquinare corsi d'acqua, con la conseguenza di multe salate e costi di ripulitura per il proprietario.

La norma europea EN858-1 raccomanda che i separatori siano dotati di un allarme che avvisa quando i livelli di liquido sono eccessivi e che l'allarme sia installato, collaudato, messo in funzione da un installatore competente, che dovrà anche occuparsi della sua manutenzione.



### COME FUNZIONA

Nel separatore sono montate tre sonde che monitorano automaticamente i livelli di olio, fango e liquido.

Un allarme avviserà del raggiungimento dei livelli di pericolo attraverso un quadro di comando o un telefono cellulare, permettendovi di adottare misure correttive.

Gli allarmi separatore sono offerti con un pacchetto d'installazione e assistenza progettato per la conformità alla norma EN858-1 e alla direttiva PPG3 dell'agenzia per la prevenzione dell'inquinamento.

### Dettagli tecnici

Sono disponibili vari comandi, che si possono programmare per soddisfare le proprie esigenze specifiche ed avere la massima flessibilità. Un tipico allarme è formato da una sonda di livello massimo liquido, una sonda di olio in eccesso e una sonda fango in ogni separatore. Tuttavia, se le condizioni del sito lo consentono, il comando può essere utilizzato per monitorare un numero variabile di sonde per un numero variabile di separatori.

### RIDUCE NOTEVOLMENTE I COSTI DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI.

## ALLARME SEPARATORE ALIMENTATO DALLA RETE



Ideale per i siti di nuova costruzione o dove l'alimentazione di rete è disponibile subito e facilmente, rendendo l'installazione efficiente e conveniente. L'unità è dotata di un allarme acustico e di un display a cristalli liquidi ed è azionata mediante un semplice interruttore a pulsante. È presente un relè di uscita che consente l'uso di un segnale acustico o di un segnale luminoso esterno e può anche essere collegato al proprio sistema di gestione dell'edificio (building management system o BMS).

Darcy può personalizzare il vostro allarme separatore in base alla vostra esigenza visualizzando il vostro nome e dati personali sul display a cristalli liquidi e apponendo la vostra etichetta cliente (si prega di chiedere per i dettagli).

#### Specifiche

- Alimentato dalla rete
- Recinzione di acciaio 165 x 165 x 55 mm
- Alimentazione: 230 V a.c. Uscita: relè a contatto pulito
- Display: cristalli liquidi
- Allarme: acustico (locale)
- Raggio d'azione della sonda: 200 metri max. (in base al tipo di cavo)
- Approvato ATEX: Baseefa 08ATEX0110



## ALLARME SEPARATORE ALIMENTATO AD ENERGIA SOLARE



Ideale per il montaggio su separatori esistenti o nei siti difficilmente raggiungibili dalla rete elettrica. L'allarme solare elimina la necessità di scavare condotti e posare lunghi tratti di cavo, rendendo l'installazione efficiente e conveniente.

Il sistema standard viene fornito con in dotazione un'unità di controllo intrinsecamente sicura insieme ad una sonda di livello massimo olio e un sostegno di montaggio in acciaio. L'unità di controllo è in grado di monitorare fino a 6 unità sonda in 2 vasche del separatore (3 sonde per vasca) per monitorare automaticamente i livelli di olio, fango e liquido e inviando immediatamente un avviso quando il separatore deve essere svuotato, eliminando così visite non necessarie per lo smaltimento dei rifiuti.

Lo stato delle sonde è visualizzato mediante un display a cristalli liquidi che può essere personalizzato per visualizzare i vostri messaggi. Darcy mette a disposizione 2 allarmi

solari: il sistema con segnale luminoso avvisa l'utilizzatore mediante un segnale lampeggiante allo xenon color ambra, mentre il sistema GSM avvisa l'utilizzatore mediante un messaggio di testo inviato a un telefono cellulare.

#### Funzioni

- Supporta separatori doppi (olio, liquido e fango)
- Commutazione operatore
- Uscita segnale luminoso (può usare contemporaneamente segnale luminoso e GSM)
- Pannello solare rotante
- Supporta prefissi di 4 cifre, per es. 0800, oltre a prefissi di 5 cifre.
- Supporta fino a 8 numeri di telefono per notifica quando si verifica una condizione di allarme
- Condizione della batteria riportata in modo continuativo dallo 0% al 100%
- Tensione del pannello solare misurabile
- Possibilità di upgrade remoto del software residente e delle impostazioni (solo se è installato il modulo GSM)

#### Specifiche

- Recinzione in PRFV 430 x 330 x 200 mm IP66
- Alimentazione: batteria da 12 V caricata dal pannello solare
- Display: cristalli liquidi con caratteri 16 x 2
- Allarme: segnale luminoso o messaggio di testo
- Raggio d'azione della sonda: 200 metri max. (in base al tipo di cavo)
- Approvato ATEX: Baseefa 08ATEX0171X

# Separatori sotterranei

## FUNZIONI E VANTAGGI DEI SEPARATORI:

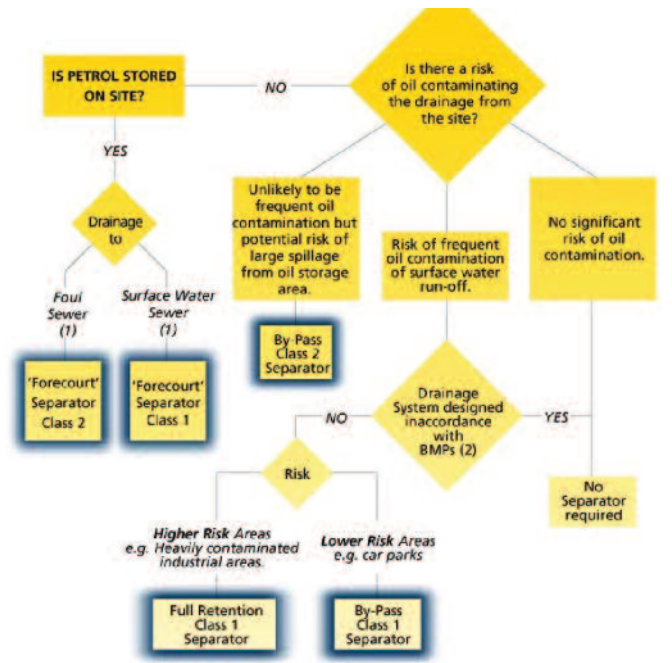
- Piena conformità a PPG3 e progettati conformemente alla bozza di norma europea prEN 858
- Prestazioni elevate dimostrate
- Tubature d'ingresso e di uscita multi direzionali per una facile conformità con il tracciato della rete fognaria
- Progettazione e costruzione con certificazione ISO 9001
- Maniglie di sollevamento in acciaio inox per un accesso ergonomico al filtro e ai dispositivi di chiusura automatica
- La più grande gamma di modelli disponibili
- Facile installazione; guida completa fornita con ogni unità
- Assistenza tecnica e prodotti completa, ora estesa anche ai contratti di manutenzione
- Modelli standard adatti per bordi di calcestruzzo, disponibili anche modelli per bordi granulari

## MANUTENZIONE SEPARATORI

Conformemente a PPG3  
Per ulteriori dettagli, chiamare Darcy al numero 01732 843131.

## SELETORE PRODOTTO

Questo grafico, preparato dall'Agencia dell'ambiente e da altri membri dell'Alleanza ambientale, può essere usato per identificare il tipo corretto di separatore olio che il vostro progetto richiede. Fornisce istruzioni per l'uso dei separatori nelle reti fognarie di acque di superficie che scaricano in fiumi e pozzi di scarico.



### Legenda

- (1) Una consulenza sullo scarico adatto può essere ottenuta dagli uffici locali dell'agenzia
- (2) In determinate aree ad alto rischio può essere necessario un separatore di trattenuta completa di classe 2 per tutelare la pratica di migliore gestione

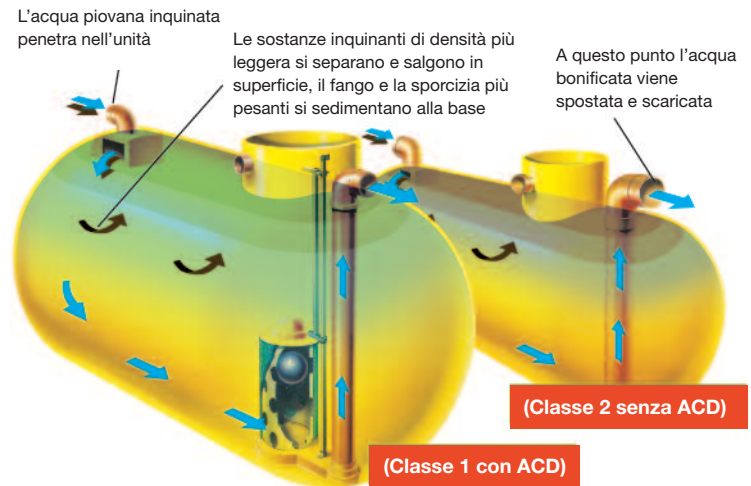
N.B.: Anche se lo scarico in fogne per acque torbide generalmente non è coperto da questo grafico, occorre comunque sempre utilizzare un separatore. Si prega di chiamare per una consulenza.

## SEPARATORE DI TRATTENUTA COMPLETA

PER APPLICAZIONI AD ALTO RISCHIO QUALI STAZIONI DI SERVIZIO E AREE INDUSTRIALI FORTEMENTE INQUINATE DOVE È POSSIBILE AVERE UN FLUSSO COSTANTE O IMPORTANTI PERDITE DI SOSTANZE INQUINANTI.

### PRESTAZIONI:

- Trattamento del flusso completo dell'intensità della precipitazione fino a 50 mm/h
- La gamma standard copre le specifiche di classe 1 e 2 da NS 1,5 a NS 100, ma sono disponibili anche modelli più grandi



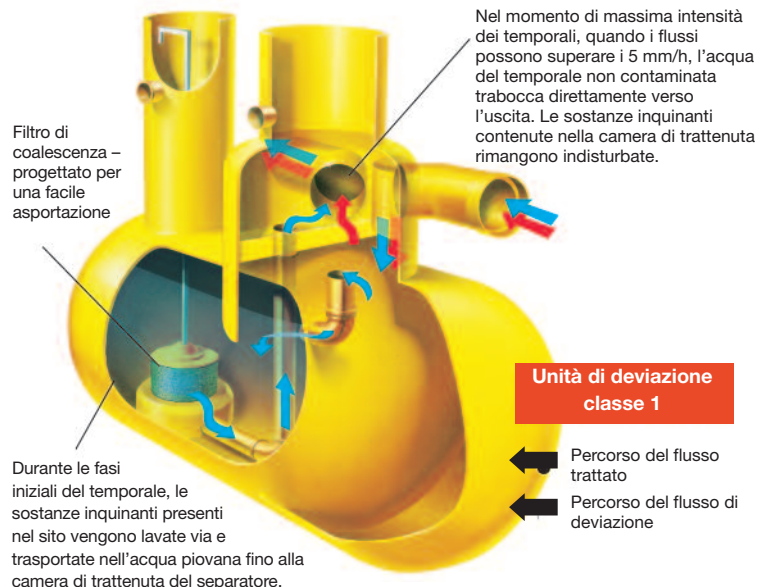
## SEPARATORI DI BYPASS

### PRESTAZIONI:

- Trattamento completo dei flussi di precipitazione fino a 5 mm/h (il 99% delle precipitazioni)
- Le chiusure automatiche non sono indicate per i separatori di bypass, ma di solito vengono installati dei filtri per i modelli di classe 1 e dei monitor per entrambe le classi.
- L'accesso con tromba singola sui modelli di classe 2 consente di migliorare i risparmi sui costi

### AREE DI APPLICAZIONE:

- Parcheggi per auto, aree di sosta di veicoli e aree analoghe a basso rischio dove non è necessario fornire il trattamento completo per rari flussi elevati.



# envirovalve®

## SISTEMA DI PROTEZIONE DALL'INQUINAMENTO

### Arresto dell'inquinamento con lo scatto di un interruttore

Il sistema di prevenzione dell'inquinamento envirovalve è stato sviluppato da Darcy Spillcare Manufacture per il contenimento delle fuoriuscite entro un tracciato per impedire che sostanze inquinanti dannose vadano a finire nei corsi d'acqua.



Unità envirovalve

### UNITÀ STANDARD

#### Attivazione manuale

L'unità envirovalve può essere attivata solo aprendo l'armadio del sistema e girando manualmente sulla posizione "on" l'interruttore "on/off". L'interruttore ad azionamento manuale aziona la pompa, alimentata da una batteria 12 volt c.c., che gonfia la camera d'aria bloccando il canale di scolo. Una volta che la camera d'aria abbia raggiunto la pressione pre-impostata, il sistema viene chiuso ermeticamente e la pompa è impostata per rimettere in pressione la camera d'aria, se necessario.



Quadro di comando



Unità operativa

#### Disattivazione manuale

L'unità envirovalve può essere disattivata soltanto localmente e per funzionare ha bisogno solo di una batteria. L'interruttore manuale viene portato in posizione "off". La camera d'aria tornerà alle sue dimensioni normali non gonfiate in 10-30 minuti. A questo punto il sistema è pronto per essere riutilizzato.

#### Sistema di alimentazione

Il sistema standard è alimentato da una batteria non ricaricabile da 12 volt c.c. che deve essere sostituita ogni anno.

#### Armadio del sistema

L'armadio del sistema è costruito in acciaio verniciato, può essere chiuso a chiave ed ha protezione d'impermeabilità IP54.

La targhetta con il numero di serie del sistema, provvista di marcatura CE, è montata all'esterno dell'armadio del sistema.



envirovalve in loco

### DISPONIBILI FONTI DI ENERGIA ALTERNATIVA



#### Energia solare

Alimentato da una batteria 12volt c.c. ricaricabile che viene caricata in modo continuo a gocciolamento da un pannello solare montato sulla sommità o accanto all'armadio del sistema.



#### Alimentazione di rete

L'alimentazione di rete deve essere fornita all'armadio. L'alimentazione viene quindi trasformata internamente e rettificata in alimentazione da 12 volt c.c. e utilizzata per mantenere una batteria ricaricabile interna completamente carica.

### DISPONIBILI METODI DI ATTIVAZIONE DI ENERGIA ALTERNATIVA



#### Remoto con circuiti in collegamento permanente

L'unità envirovalve può essere attivata da qualsiasi distanza dall'armadio del sistema usando una commutazione statica senza tensione non alimentata cablata all'armadio del sistema. La commutazione può essere effettuata manualmente o da qualche altro sistema, per es. un allarme antincendio, un fasometro, un controller di livello, ecc. L'unità envirovalve può essere anche attivata tramite attivazione manuale standard. L'unità può essere disattivata solo a livello locale e per funzionare richiede una batteria più alimentazione di rete o ad energia solare.



#### GSM

L'unità envirovalve può essere attivata da qualsiasi distanza usando un telefono cellulare per inviare un messaggio di testo. Non esiste un collegamento fisico all'armadio del sistema. L'unità envirovalve può essere anche attivata mediante attivazione manuale standard. L'unità può essere anche disattivata localmente e per funzionare richiede una batteria più alimentazione di rete o ad energia solare.



#### Remoto telemetria GSM

L'unità envirovalve può essere attivata da qualsiasi distanza dall'armadio del sistema usando un terminale statico alimentato dalla rete che trasmette un segnale di attivazione all'armadio quando riceve un segnale (senza tensione) da qualche altro sistema, per es. un allarme antincendio, un fasometro, un controller di livello, ecc. Non esiste un collegamento fisico all'armadio del sistema. L'unità envirovalve può essere anche attivata tramite attivazione manuale standard. L'unità può essere disattivata solo a livello locale e per funzionare richiede una batteria più alimentazione di rete o ad energia solare.

**Questo sistema di risposta immediata mette a disposizione tempo prezioso per eseguire le operazioni di pulizia. Il sistema envirovalve può essere controllato premendo un pulsante da qualsiasi luogo, il che rende questo sistema il massimo per la protezione di canali di scolo. Il sistema envirovalve è un sostituto adatto per le valvole di regolazione ed è un alleato prezioso nei sistemi di prevenzione e di controllo dell'inquinamento**

## PUÒ ESSERE SEMPLICEMENTE INSTALLATO SUI SISTEMI ESISTENTI

### 4 buoni motivi per usare **envirovalve**<sup>®</sup>

#### 1 ottimo rapporto qualità-prezzo

- costa meno delle tradizionali valvole a saracinesca o a paratia scorrevole
- semplice installazione a costi contenuti, non occorrono opere civili
- Potenza richiesta: solare a bassa tensione; batteria; rete
- previene procedimenti giudiziari

#### 2 facile da usare

- quattro metodi di attivazione
- manuale - pulsante
- a distanza - mediante comando radio o telefono cellulare
- sistemi di allarme antincendio - impedisce che si esaurisca l'acqua per spegnere l'incendio
- olio, pH, COD, monitor di torbidità - non superate la vostra autorizzazione di scarico

#### 3 conforme alle direttive EA

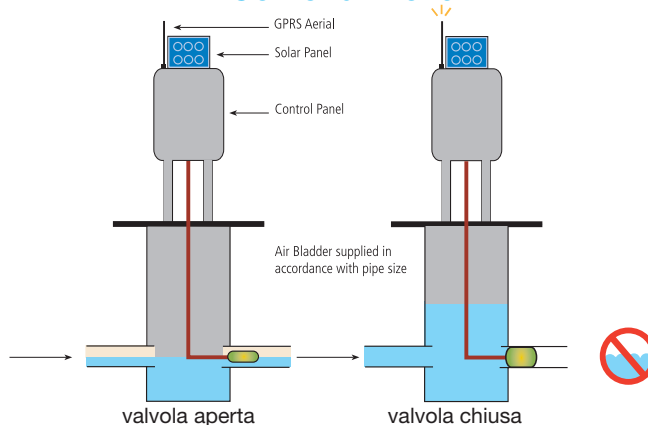
- Cisterne di stoccaggio olio in superficie: PPG2 sezione 7 - trattamento delle fuoriuscite: "nel caso in cui si verifichi una fuoriuscita, adottare contromisure immediate per contenere l'olio (o le sostanze chimiche) per impedire che penetrino nelle fognature o nei corsi d'acqua"
- Ai sensi dei Regolamenti opere anti-inquinamento: a qualsiasi persona che causi o permetta consapevolmente l'inquinamento (o simile) in acque controllate potrà essere richiesto di effettuare varie opere, tra cui la ripulitura. Ciò potrebbe portare a costi di bonifica enormemente più alti di qualsiasi multa comminata.

- Prevenzione dell'inquinamento in siti industriali: PPG11 sezione 5 - Fognature di acque di superficie. Una valvola d'arresto sulla rete fognaria fornisce maggiore sicurezza se utilizzata per isolare le aree a rischio designate.
- Ai sensi del Water Industry Act 1991: è un reato scaricare qualsiasi materiale che inquina le fogne senza lo specifico consenso formale del rispettivo responsabile della rete fognaria.

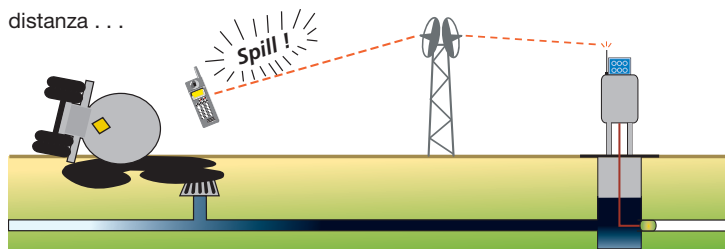
#### 4 versatile

- uso nelle emergenze o nell'ambito delle operazioni quotidiane durante le consegne
- uso in tutti i tipi e misure di canali di scolo 4" (100 mm) - 48" (1200 mm)
- ampia compatibilità chimica

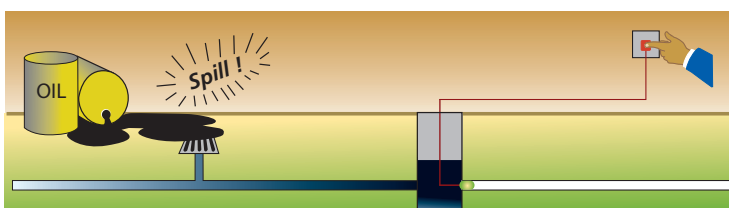
#### Come funziona



Controllo a distanza . . .



. . . o localmente dall'unità stessa



## Allarmi fognatura

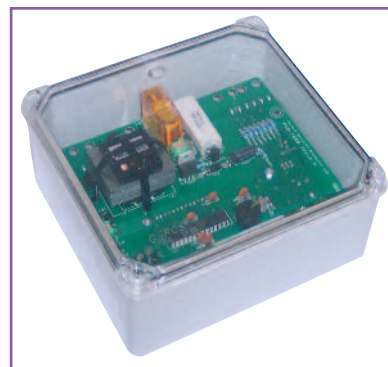
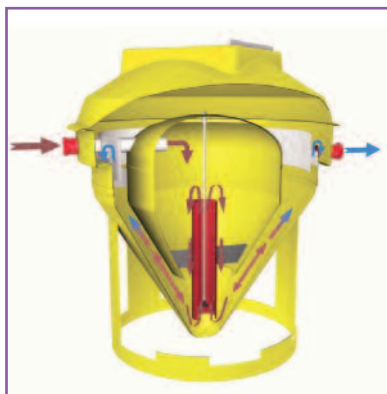
A causa degli imminenti nuovi regolamenti europei EN-12566 che regolano l'uso degli impianti di trattamento degli scarichi domestici, gli impianti di trattamento degli scarichi domestici devono essere dotati di un allarme in caso d'interruzione dell'energia elettrica.

**Il paragrafo 6.1.1 della EN12566-3 Sezione 6.0 dichiara:**

Gli impianti dovranno essere dotati di un allarme per avvisare dei guasti operativi (per esempio guasto elettrico, meccanico o idraulico). Il costruttore dovrà indicare il tipo di guasto rilevato mediante l'allarme.

### IL QUADRO DI COMANDO E ALLARME DARCY PER IMPIANTI DI TRATTAMENTO FOGNATURE OFFRE UNA SERIE DI CARATTERISTICHE E VANTAGGI, TRA CUI:

- Potenza: 230 Vac
- Protezione: IP65
- Display: cristalli liquidi a caratteri 16 x 2 con diagnostica guasti e stato
- Rileva i guasti di alimentazione e/o i cambiamenti di pressione
- Uscita: relè a contatto pulito, può essere collegato a BMS
- Disponibile segnale luminoso lampeggiante
- Disponibile segnale acustico opzionale
- Facile installazione
- Sistema di gestione per segnalare le esigenze di manutenzione



## Monitoraggio centrale

**Darcy Spillcare Manufacture ora offre una protezione ambientale completa attraverso il nostro servizio di monitoraggio centrale.**

Utilizzando tecnologie tra cui GSM/GPRS, il nostro servizio di monitoraggio centrale può essere collegato in modo rapido ed efficace a:

- ↳ Monitor separatori
- ↳ Unità di controllo acqua di bacino
- ↳ envirovalve

La stazione di monitoraggio ha sede presso il centro di controllo fuoriuscite 24 ore su 24 di Darcy e avviserà immediatamente il nostro centro risorse quando viene attivato un allarme separatore o di bacino.

Ci metteremo in contatto con voi con i dettagli dello stato dell'allarme e organizzeremo i relativi servizi di smaltimento dei rifiuti. Questo nuovo sviluppo tecnologico è stato introdotto per garantire sempre la protezione completa del vostro sito, eliminando così il rischio d'inquinamento e le relative multe, oltre a ridurre i costi di smaltimento dei rifiuti. Nel momento in cui un allarme si attiva in loco e viene schierato il sistema envirovalve, un segnale viene immediatamente inviato alla nostra stazione di monitoraggio, indicando che l'unità è stata attivata. Potremo quindi occuparci immediatamente della perdita, riducendo l'inquinamento a livello locale.

Per ulteriori informazioni sul nostro servizio di monitoraggio centrale si prega di contattare Darcy Spillcare Manufacture al numero 01732 843131.

